



FERDINAND GROSS

A KÖTŐELEMÉK SPECIALISTÁJA



THE EXCELLENT SCREW



A Ferdinand Gross stuttgarti cégközpontja

További telephelyek:

- Drezda
- Tatabánya (Magyarország)
- Wroclaw (Lengyelország)
- Prága (Csehország)
- Arad (Románia)



Összekötni Európát

Európa nem a cél, hanem az út

Holnap a "ma" már tegnap lesz. Aki tudatában van ennek, az részt vehet a piac sebességének meghatározásában. A Ferdinand Gross ma Németország legnagyobb kötőelem beszállítói közé tartozik. Folyamatosan növekvő jelenlétünk igazolja nemzetközivé válásunk igényét. Szolgáltatási portfólióink egy 150 éves cégtörténetre épül, melyet a minőség, tapasztalat és folytonosság alakít. A vállalkozás öt pillére – kötőelem-technika, rajzos termékek, műszaki cikkek, szerszámok és vegyi termékek – alkotják a Ferdinand Gross sokrétű kínálatát. Különleges szolgáltatásainkat a C-termék

menedzsmenten keresztül veheti igénybe: sokkal többet kínálunk, mint csupán csavarokat. A kanban rendszerünkkel átvállaljuk cégük teljes C-termék logisztikáját – Önök pedig koncentrálnak az üzlet lényegi elemeire. Ráadásul az Önök rendelkezésére áll webshop felületünk, amit teljes mértékben a saját igényeik szerint alakíthatnak. Válasszon minket, hogy megmutathassuk, milyen jók is vagyunk.

Gerald Hering, ügyvezető tulajdonos (balra) és Thomas Erb ügyvezető (jobbra)

1864 Ferdinand Gross Stuttgartban a Hauptstätterstraßenban megalapította vasáru kereskedését.

1890 Átköltözés az Olgastraße-ra és az üzlethelyiség kibővítése.

1904 A cég alapítója a „Királyi udvari beszállító” címet kapja.

1933 Franz Hering veszi át a vállalat vezetését.

1964 Franz Hering fiai Günther és Dieter osztoznak a vállalat vezetésén.

1971 Átköltözés Leinfelden-Echterdingenbe az új raktár- és irodaépületbe.

1991 Gerald Hering, Dieter Hering fia az ügyvezetés tagjává válik. A drezdai telephely alapítása.

2005 A külföldi leányvállalatok megalapítása: Budapest (Magyarország) és Wroclaw (Lengyelország). Kitüntetés a VDI Win-Win-Cup díjával.

Szolgáltatási portfóliónk



A piacgazdaság élsport

A piac száguldó irama vállalaton belül minél rövidebb, bürokráciamentes döntési utakat, nagymértékben motivált, hozzáértő munkatársakat, gördülékeny logisztikát és kötélidegeket követel meg arra az esetre, ha valami mégis kisiklással fenyeget. Mi elfogadtuk a kihívást, és a teljes logisztikai struktúránkat egy modern, innovatív multishuttle-rendszerre állítottuk át, ami ebben a formában világszerte egyedülálló. A logisztika megújításával kéz a kézben számos folyamat optimalizálására került sor a vállalat minden szintjén - így vevőinknek most még jobb szolgáltatást tudunk nyújtani. Ez és további más teljesítmények voltak döntőek a „TOP 100”-as zsűri számára Ranga Yogeshwar vezetésével, mikor a „német középosztály egyik leginnovatívabb vállalkozása” címmel jutalmazta immáron ötödik alkalommal 2006, 2007, 2009, 2011 után 2013-ban is a Ferdinand Gross vállalatot.



2006 Kitüntetés a „Top 100” díjjal.

2007 „Top JOB” és „Top 100” díjak elnyerése. Külföldi leányvállalatok megalapítása Prágában (Csehország) és Aradon (Románia).

2008 Telephelybővítés Lengyelországban és Magyarországon.

2009 A logisztika teljes modernizálása. Újbóli kitüntetés a „Top 100” díjjal.

2010 Minden szervezeti folyamat optimalizálása, valamint átállás az új dokumentum menedzsment rendszerre (DMS).

2011 Webshop elindítása. A „Top 100” díj újbóli elnyerése.

2012 A FALCON rendszer bevezetése.

2013 A „Top 100” díj újbóli elnyerése.

2014 150 éves a Ferdinand Gross vállalat. Újbóli kitüntetés a „Top JOB” díjjal.



Csapatban verhetetlen

Gyorsabb. Termelékenyebb. És a jövőbeni kihívásokra felkészítve.

A Ferdinand Gross a dolgozóiból él. Ők hozzák az ötleteket, fejlesztéseket melyek oly sikeressé tesznek minket minden nap. Ennek megfelelően az ERP rendszer bővítésében is meghatározó szerepe volt a cég munkatársainak. A folyamatokat optimalizáltuk, az átfutási idők lecsökkentek, és a modern DMS (Dokumentum Menedzsment Rendszer) nem csak a papírintes iroda felé jelent nagy lépést. A vevőket és a beszállítókat jobban bevonjuk a folyamatokba, melyek átláthatóbbak és minden területre kiterjednek. Mivel így gyorsabbak és termelékenyeb-

bek vagyunk, még inkább sokoldalúan tudjuk kiszolgálni Önöket - azért is mert minden dokumentum egy központi rendszerbe kerül, és mindenki számára elérhető. A modern CRM-rendszernek köszönhetően a vevőkiszolgálás még hatékonyabb. Ezen kívül fejlesztettük a szállítói kapcsolatok rendszerét is, mivel a CRM-et kibővítettük egy SRM (Szállítói Kapcsolatok Rendszere) résszel is. A jövő elvárásaira felkészültünk, mert kitekintünk a vállalkozás határain túlra és az ügyfeink számára egyre több információt teszünk elérhetővé.



Team Challenge – a Ferdinand Gross dolgozói minden évben részt vehetnek rendezvényeken, melyeket a cég finanszíroz. Ez lehet falmászás, táncóra, önvédelmi tanfolyam, focibajnokság vagy biciklis túra, de bowling este vagy pilates óra is, mely a test és lélek épségét egyaránt szolgálja.

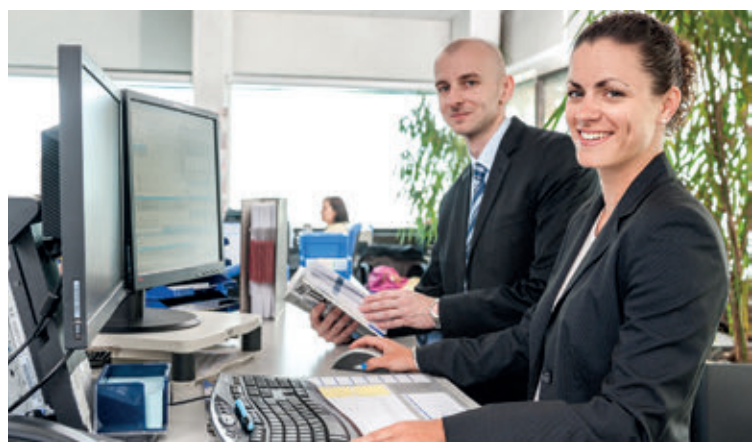
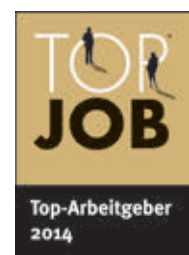
Együtt. Nem egymás ellen

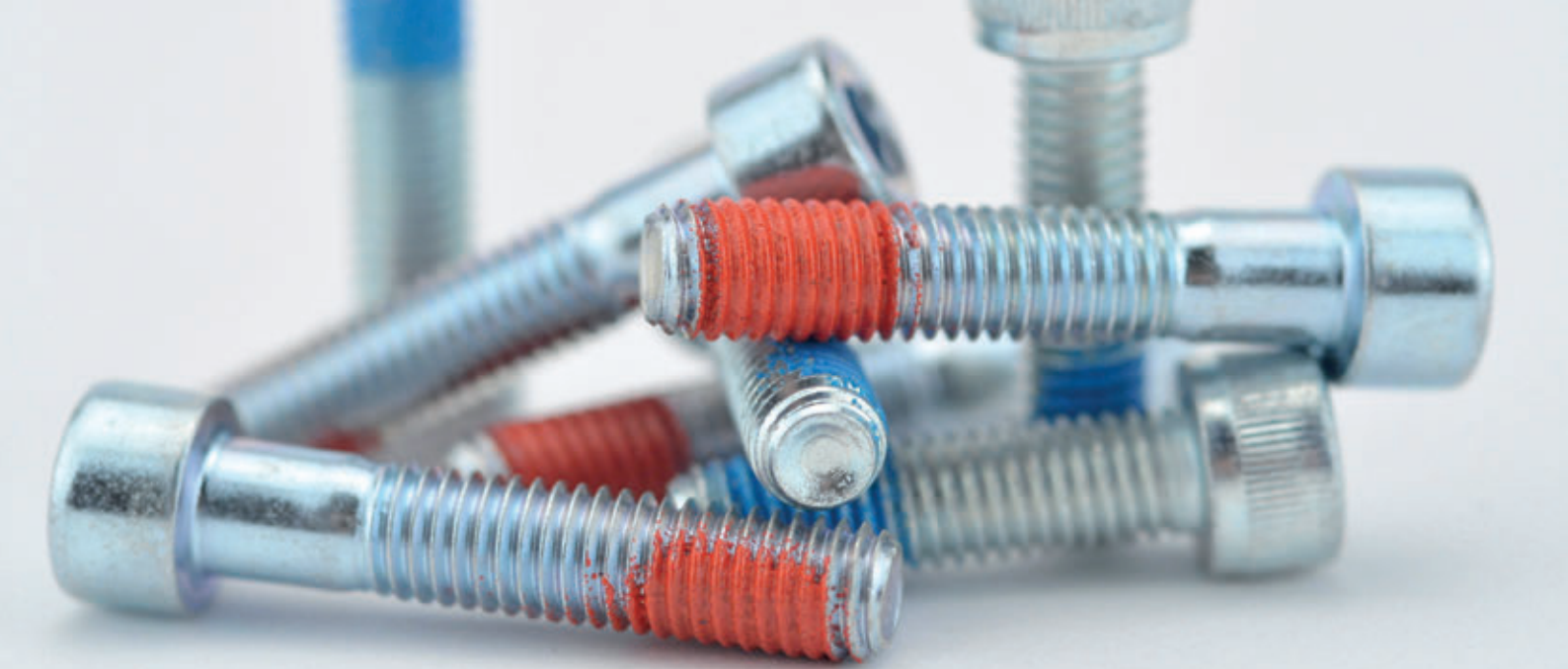


Egy csavar mit sem ér a mögötte álló csapat nélkül.

Becsületesség, hűség, tisztelet: értékek, melyek a dolgozóink számára sokat jelentenek. Honnan is tudjuk mindezt? A workshopokról, amiket a különböző osztályok szerveztek maguknak, mivel tudni akarták, hogy mi fontos számukra a napi munka során. Mi fontos a vevőkkel kapcsolatos és mi a kollégákkal kapcsolatos bánásmódban. Ebből fejlesztettük ki közösen a „Ferdinand Gross-értékrendet”, ami elérhető, megvalósítható, és nem a vállalatvezetés írta elő. Így jött létre egy nagyszerű csapat, melynek tagjai együtt és nem egymás ellen dolgoznak. Ez biztosítja, hogy a rendelések egyenletesen és problémamentesen kerüljenek egyik részlegről a másikra.

Nyugodtan rábízhatja magát a csapatunkra. A legtöbb javaslat, mely a folyamatok javítását szolgálja, a munkatársaktól érkezik. Hogy egy ötlet se vesszen kárba, minden héten, minden osztályon értekezletet hívnak össze, ami röviden és tömören azt szolgálja, amit kell: a kis kosárcák, amikbe előző héten a dolgozók dobhatták be ötleteiket, ki lesznek ürítve. Ezeket az ötleteket közösen értékelik, és a megfelelő illetékeshez továbbítják. A munkatársaink javaslatai nagyban hozzájárulnak ahhoz, hogy a Ferdinand Gross ilyen sikeres a piacon. És hogy ez a koncepció nem is olyan rossz, azt a „Top Arbeitgeber”, azaz a „legjobb munkaadó” kitüntetés igazolja, amit a St. Galleni Egyetem humán erőforrás intézete ítelt oda vállalatunknak 2007-ben és 2014-ben.



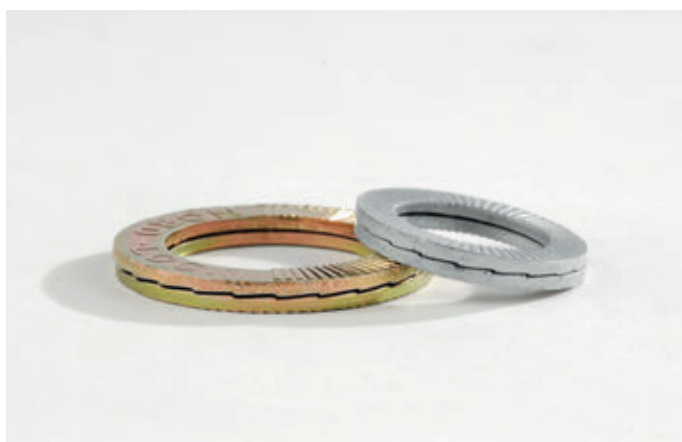


Bármít is keressen ...

Csavart keres a szénakazalban?



A számos C-terméket illetően, melyek a gyártási folyamat során felhasználásra kerülnek, kívülről bizony csakhamar elveszítenénk a fonalat. A megrendelők a legkülönbözőbb alapanyagokból és felülettel készült csavarféleségeket keresnek, és a gyártók közül törek-szenek kiválasztani azokat, akiknél a jó minőség megfelelő árral párosul. Ez csupán néhány ok arra nézve, hogy miért bízunk sok ügyfél a teljes körű C-termék menedzsmentet. Az Ön igényeinek és feltételeinek megfelelően leszervezzük, figyelemmel kísérjük és szállítjuk az akár egyedi rajz alapján készült termékeket is. Beszállítóinkkal és vevőinkkel már több évtizede működünk együtt, szaktudásunk pedig olyan mély, mint amilyen széles termékvá-lasztékunk. A tökéletes szolgáltatásra való törekvésünk nem hagy minket nyugodni, ezért megalkottunk Önnek a CADcat-et, egy CAD katalógust a kötőelemekről - mely online vagy CD formájában is elérhető. A webshopunkban pedig az egyedülálló keresési lehetőségekkel hamar megtalálják keresett C-terméküket.



Amit kínálunk Önöknek



Termékeink

■ Kötőelemek

- Belső kulcsnyílású csavarok
- Hatlapfejű csavarok, hernyócsavarok, zárócsavarok
- Hornyolt és keresztornyos csavarok
- Nagy szilárdságú csavarok, - anyák, - alátétek
- Egyéb csavarok
- Lemez-, fúró-, önmetsző csavarok
- Menetvágó és menetalakító csavarok
- Facsarok, forgácsolap csavarok
- Anyacsavarok, alátétek
- Biztosítóelemek menetre
- Biztosítóelemek tengelyre és furatba
- Csapok, gépelemek

■ Rajz alapján gyártott termékek

- Forgácsolt-, hidegen sajtolt-, melegen sajtolt alkatrészek
- Mart és stancolt valamint szerelt alkatrészek

■ Felületkezelés

- Galvanikus felületek (Cr(VI)mentes)
- Cinklamellás bevonatok (Dacral, Dörken)
- Kémiai csavarbevonatok (ragasztó, tömítő, tapadó)

■ Műszaki jellegű cikkek

- Minden olyan termék a csavarokon túl, amit C-terméknek minősítünk: elektromos alkatrészek, golyós csapágyak, tömítések, pneumatikus -, és hidraulikus alkatrészek.

■ Szerszámok

- A választékot az általunk szállított szabványos termékek szerelésére szolgáló minőségi szerszámok egészítik ki.

■ Vegyi termékek

- Fúró- és vágóolaj
- Nagy teljesítményű kenőanyag
- Multifunkciós olaj
- Ipari tisztító, PTFE teflon spray

A Ferdinand Gross cégcsoport számokban:

- 250 munkatárs
- 15.000 vevő
- összesen 120.000 polc és 20.000 raklap tárhely a cég központjában, Leinfelden-Echterdingenben
- 5.000 értékesítési tétel naponta az árukiadásban
- Kb. 40 tonna árubeérkezés naponta
- Több mint 1.000 európai Kanban-vevő több mint 1.500 működő raktárral

- Több mint 500.000 forgalomban lévő Kanban-tárolódoboz
- A Ferdinand Gross kb. 10.000 vevői rajzot kezel
- 72.000 szabványtermék
- 24.000 vevőspecifikus termék
- 11.000 szerszám mindig raktáron
- 12 saját teherautó és 16 Kanban-Express jármű
- 2014-es árbevétel: kb. 70 millió euró, ennek több mint 60 százaléka C-termék menedzsment



Intelligens logisztika

Mindig mozgásban – a multishuttle-elv

Az állás késedelmet jelent – ezt mi ugyanolyan jól tudjuk, mint Önök. Ezért került sor a teljes logisztikai rendszerünk modernizálására. Az alapja a Dematic multishuttle rendszere. Ez az „áru megy az emberhez” rendszer lényegesen hatékonyabb, mint az eddigi „ember megy az áruért” megoldások.

Az előnyök szemmel láthatóak; egy rendelés átfutási ideje így csupán 30-60 perc között mozog, ez vevőink számára nagyobb rugalmasságot és magasabb színvonalú szolgáltatást jelent. Ezen kívül a rendelésekhez tartozó csomagok száma is lecsökken. Egy műszak

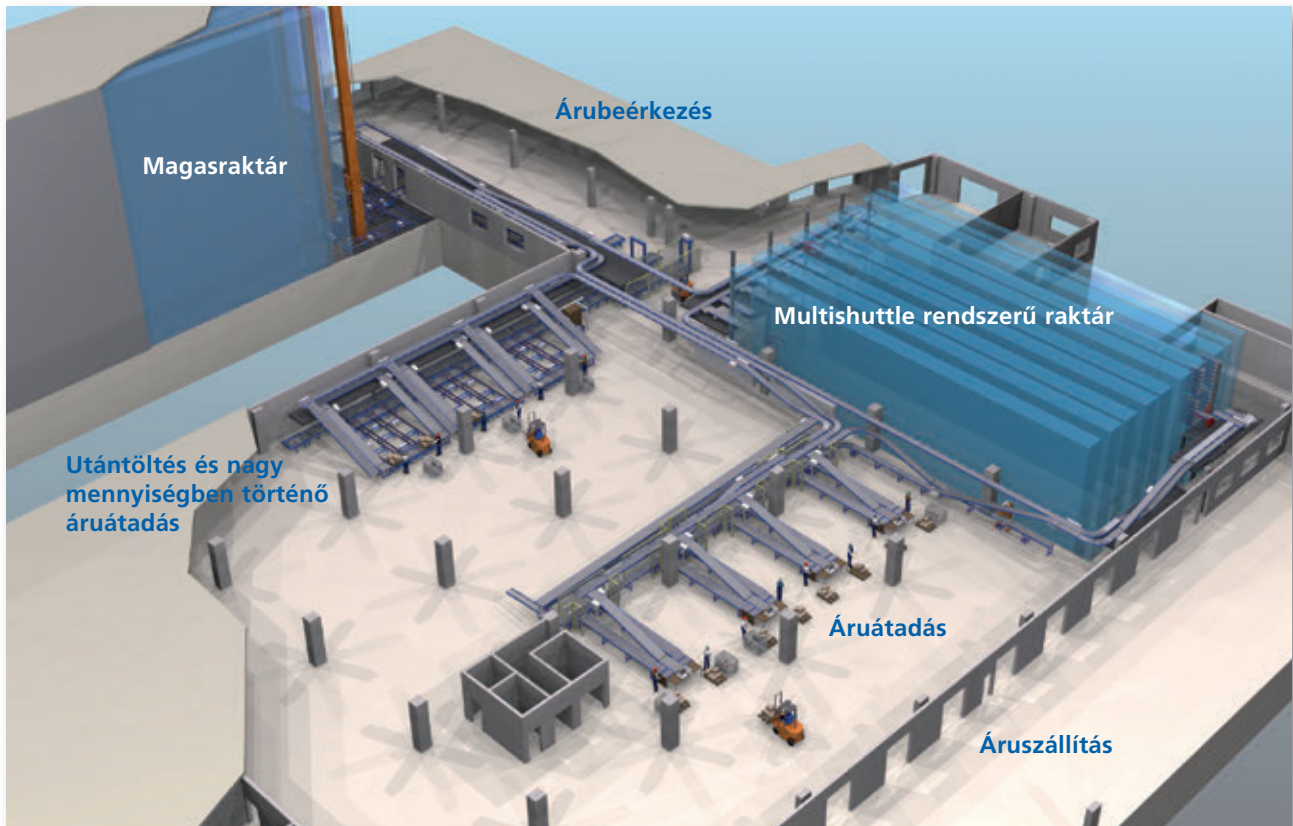
végén minden rendelés úton van a vevőhöz. A Kanban vevők is profitálnak az új rendszerből, mivel jelentősen rövidül a rendelések átfutási ideje – az átlagosan egy hétről éppen egy napra csökken.

Ezen kívül a fuvarok száma is mérséklődik, ugyanis az eredeti dobozok nem szükségesek a feltöltéshez, hanem tetszőleges, rendelkezésre álló tárolókat címkézzük fel újra. Az üres ládák visszazállítása tehát halmozva történhet. Ez egy olyan eredmény, mely pozitívan hat a környezetre, és amivel fuvaröltségeket is megtakaríthatunk.

Az új logisztika áttekintése:

- A termékek minden azonosan berendezett munkaállomáson egymástól függetlenül, párhuzamosan is feldolgozhatóak
- Egy kolléga dolgozza fel a teljes megrendelést (jobb áttekinthetőség)
- Ergonómiailag jól kialakított munkahelyek
- A multishuttle rendszer minden raktárhelye manuálisan is elérhető
- Átfutási idők csökkenése által a rendelésvétel határideje kitolódott
- A teljesítmény növelhető újabb captive folyosók felépítésével
- A berendezés bővítése bármikor lehetséges a jelenlegi csarnokon belül. Továbbá a meglévő csarnokon kívüli területek is bővítési lehetőséget jelentenek.
- Megnövelt termelékenység (1000 ki- és visszatárolás óránként)
- A raktárkapacitás növelése 65.000 raktárhellyel

Lélegzetelállító gyorsasággal



Két rendszer kombinációja nagyobb hatékonyságról gondoskodik

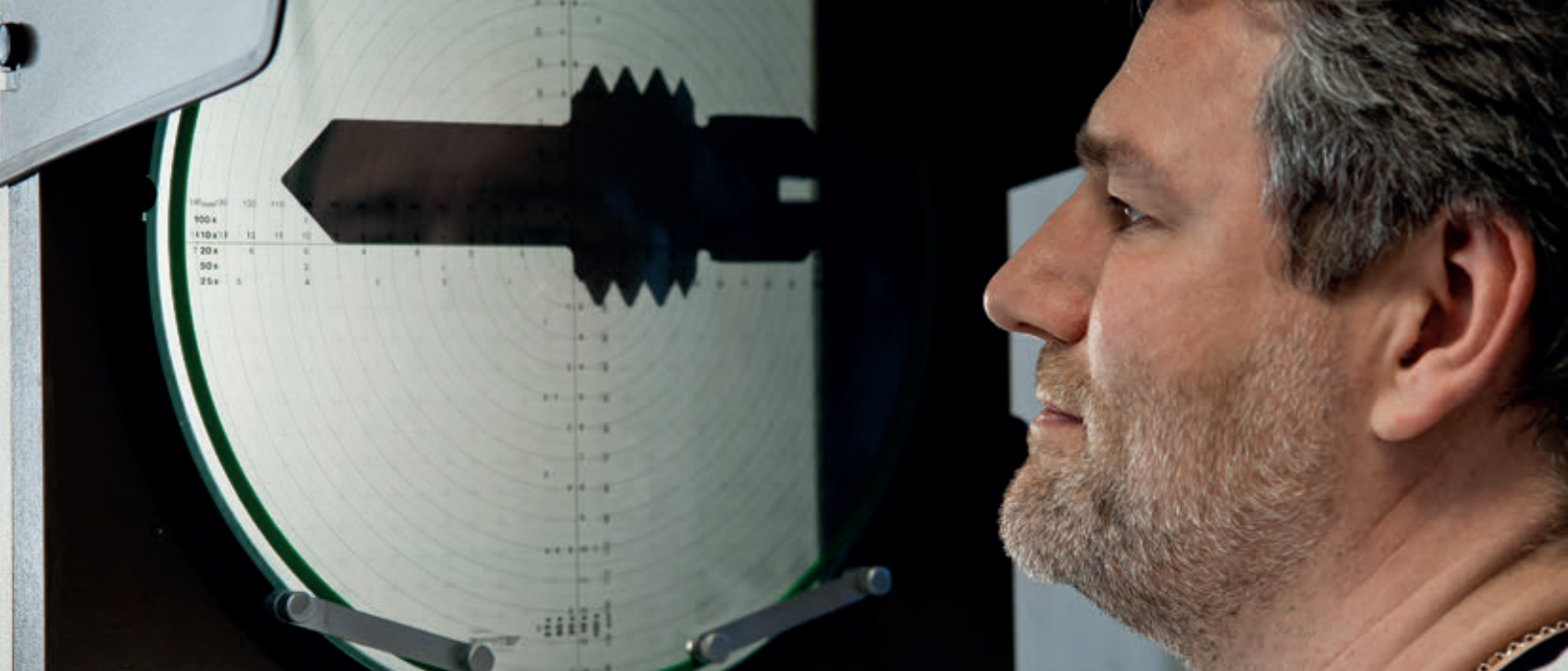
Ez a Ferdinand Grossnál alkalmazott megoldás egy olyan multishuttle rendszer, mely az első változat, ahol szerkezetileg azonos kocsik használatával kerültek összeépítésre a „Captive” és „Roaming” egységek egy állványrendszeren belül. Egy kocsi raktári folyósónként lift segítségével minden szintet elér, és azon belül a síneken a kiválasztott raktárhelyhez jut.

A kis kocsik a liftek által a szintek között igen meglepő sebességgel mozognak. A Roaming területen 20 kocsi mozog, melyek 60.000 raktárhelyet szolgálnak ki óránként átlagosan 600 kettős művelettel (kettős művelet

= párhuzamosan zajló be- és kitárolás). A Captive területen 12 kocsi dolgozik, 5.500 raktárhelyen, óránként átlagosan 600 kettős művelettel. A Roaming rendszer mindenekelőtt a vevők által leginkább keresett termékek raktári készletezésére szolgál, ami által növekszik a rendelkezésre állás és a rugalmasság.

A Captive terület a megrendeléseknek megfelelő termék előkészítést szolgálja a Roaming és az előraktár területekről. Itt egy raktársor minden szintjén egy kocsi jár. Hatásos, Ön is így gondolja?





Bízzon bennünk

Informatikailag támogatott minőségügy a high-tech laborban – sok munka kis darabokkal



Az új minőségügyi szoftverünk (CAQ) bevezetésével a minőségbiztosítási folyamatokat összekapcsoltuk – így minden munkatárs számára átláthatóbbak. Ez egyre nagyobb jelentőséggel bír, mivel a törvényalkotók és egyre több vevő vár el a cégtől igazolásokat és más minőségileg lényeges információt, mint vizsgálati jegyzőkönyvek és tanúsítványok. Ez magas igényeket támaszt az adatok gyors és alapos rögzítésével, feldolgozásával és továbbításával szemben.

De ezzel nem elégszünk meg. A mintegy 500 általános mérőeszköz, kaliber és menetfésű mellett a Ferdinand Gross laborjában olyan high-tech berendezések is megtalálhatók, mint a keménységvizsgáló vagy a rétegvastagság-mérő berendezés, azért, hogy mikronokban biztosíthassuk a minőségi elvárásokat – természetesen ehhez tanúsítvánnyal is rendelkezünk.

Független minőségbiztosítás a garantáltan jó kapcsolatokért



DIN EN ISO 9001:2008

- Mechanikus kötőelemek értékesítése
- Rajz alapján készült termékek és szerszámok
- C-termék menedzsment



VDA 6.2:2004

- Mechanikus kötőelemek értékesítése
- Rajz alapján készült termékek és szerszámok
- C-termék menedzsment



ISO 14001:2004

- Mechanikus kötőelemek értékesítése
- Rajz alapján készült termékek és szerszámok
- C-termék menedzsment

Nagy gondossággal kiválasztott beszállítók



Pedáns, kicsinyes, bizalmatlan – csak a minőségügy területén tapasztalja ezt nálunk

A C-termékek minőségügyi ellenőrzése során egy aprócska hanyagság is óriási problémákat okozhat. A minőségügyi csapatunk tehát azon dolgozik, hogy ez ne következzen be. Többek között a Deutsche Bahn AG által a 2003. év legjobb beszállítójának adományozott kitüntetésünk is arról tanúskodik, hogy ezt a feladatot nagyon jól látjuk el. A DIN EN ISO 9001:2008 és a VDA 6.2:2004 alapján tanúsított minőségügyi rendszerünk és az ISO 14001:2004 szerinti környezetvédelmi rendszerünknek megfelelően a tűzfalunk az alábbi elemekből áll:

■ A beszállítók kiválasztása

Kizárólag minősített, túlnyomó részben tanúsított és általunk sokszorosan auditált beszállítókkal működünk együtt. Magától értetődő, hogy beszállítóink teljesítményét folyamatosan értékeljük és figyelemmel kísérjük.

■ Termékminőség

A beérkező termékeket a legkorszerűbb vizsgáló- és mérőeszközök alkalmazásával saját belső előírásaink szerint ellenőrizzük.

■ Logisztikai minőség

A diszpozíciós - és határidőfigyelő rendszerek segítségével készletmozgásainkat folyamatosan követjük annak érdekében, hogy minden állandóan rendelkezésre álljon.

■ A vevőszolgálat minősége

A speciális előírásokat, mint pl. a nemzetközi alapanyag adatrendszert (IMDS) ugyanolyan gyorsan teljesítjük, mint a korszerű technikákat, így a Cr(VI)-mentes felületeket. A vevőinknek tartott workshopokon olyan témákkal kapcsolatban nyújtunk tájékoztatást, mint az árukészlet csökkentése, a DIN-ISO szabványok módosításai vagy a mechanikus kötőelemek fejlesztései.





Végtelen utánpótlás

A kanban olyan, mint egy hosszú, nyugodt folyó. Minden mozgásban van, soha nem fogy el az utánpótlás

Önök bizonyára tudják, hogy a C-termékek a költségek főkolomposai. Habár a beszerzési volumennek csupán a 20 %-át teszik ki, de a beszerzési költségek 80 %-áért ők a felelősek. Hagyja ránk a csavarok számolgatását, és koncentráljon a saját és legfontosabb dolgaira. Átvesszük Önöktől a kis darabok kezelését, gondoskodunk a logisztika megtervezéséről és átvállaljuk a termékek tárolását is – és ennek ellenére az Önök kezében marad a felügyelet. Hogy is megy ez? Először Önökkel együtt kielemezzük a tényleges C-termék igényüket. Ezután mi gondoskodunk a beszerzésről, a gyártásról, a raktározásról, és az Önök

raktárába vagy just in time direkt a gyártósorhoz szállítunk. Közben az összes folyamatot ellenőrizzük. Szeretne az éppen zajló folyamatokról tájékozódni? Jelentkezzen be egyszerűen webshopunkba. EDI-on keresztül lehetőség van az Önök anyaggazdálkodási rendszere és a mi vállalatirányítási rendszerünk közötti adatcserére. Minden rendelési adat összeköttetésben van a vevői kódjukkal, így minden jogosultsággal rendelkező Gross munkatárs tájékoztatni tudja Önt – a FALCON rendszernek köszönhetően pedig mindezt már önmaguk is megtehetik.



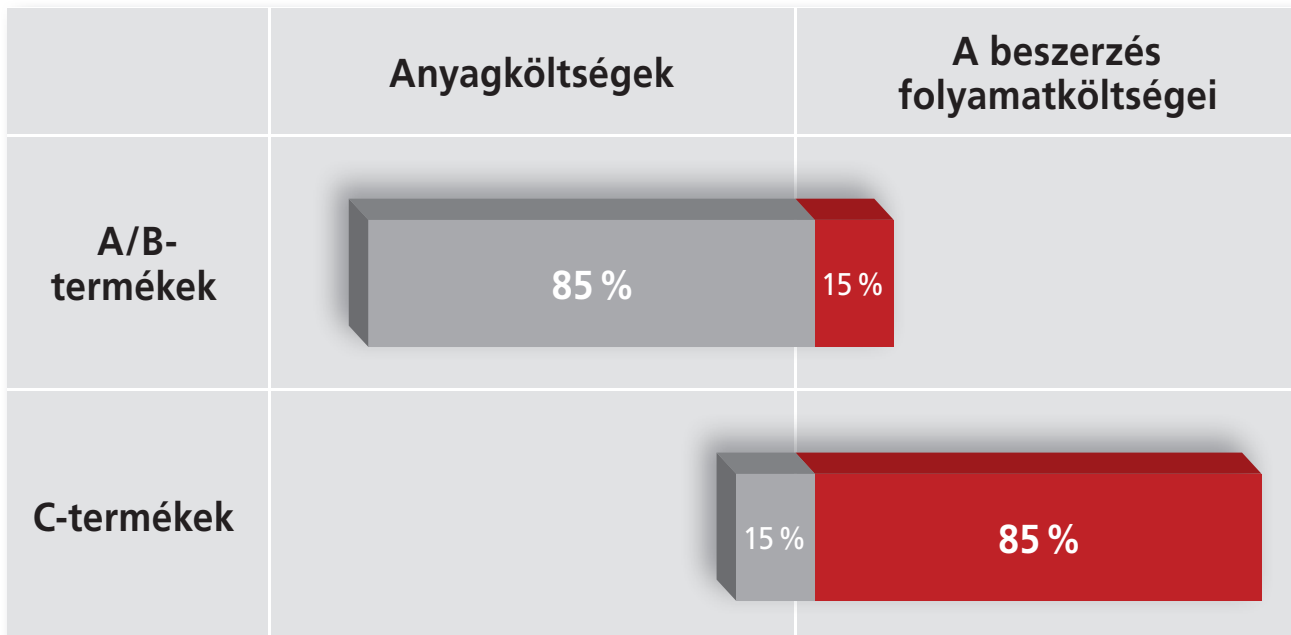
„A minőségre nem is akarok gondolni. Azt tapasztalni akarom.”

Daniel Wehrle, beszerzési vezető, Touratech AG

„A Touratech vevők százszázalékosan megbíznak termékeinkben – jogosan. Mert minden termékünket a végsőig tesztelünk. Az egyértelmű, hogy a kötőelemek felé magas igényeket támasztunk.

A Ferdinand Grossban kompromisszummentesen bízhatunk, a minőségben ugyanolyan szinten, mint a szállítói hűségben. Ezért 2002 óta a csavarokat, anyákat, alátéteket a Ferdinand Grosstól vásároljuk, 2007 óta már kanbanban. Manapság majd 4,5 millió szabványterméket kapunk ezen az úton – és így 2.800 beszerzési folyamatot spórolhatunk meg.”

Takarítson meg akár 70 százalékot



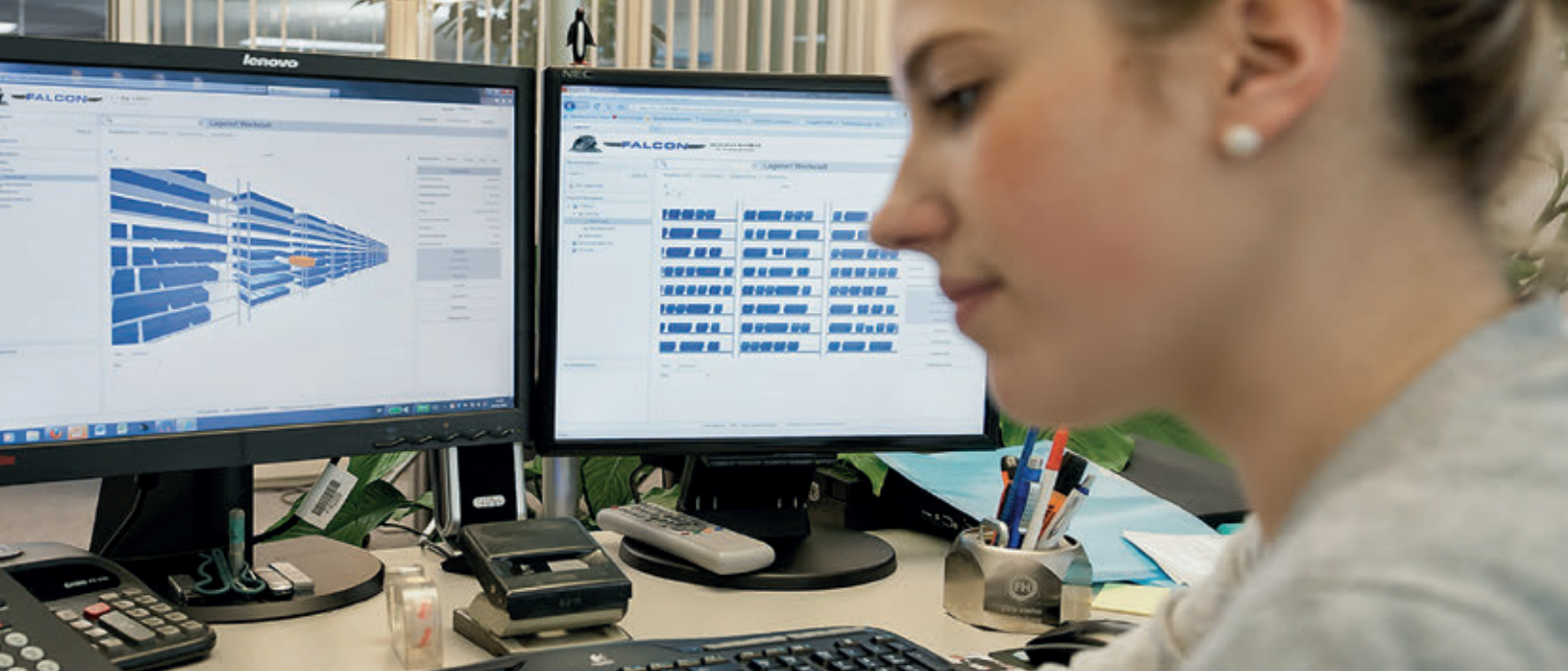
Bízva ránk a C-termék menedzsmentet. A kontroll mégis az Ön kezében marad

A kanban a haladók C-termék menedzsmentje. Ez az eredetileg Japánból származó rendszer két tárolóra alapoz, amelyből egyet - amint üres lesz – elviszünk és megtöltünk. A tárolón lévő vonalkód beolvasásával azonnal rendelés generálódik.

A Ferdinand Gross ezt az automatizált beszerzési folyamatot az új logisztikai technikájának köszönhetően még inkább professzionalizálta. Egy saját teherautó flotta (Kanban-Express) gondoskodik a folyamatos ellátásról. A kanban tárolók a gyártásban vannak, a vevők speciális polcain. A C-termékek ilyesfajta kiszervezése a beszerzési költségek akár 70 százalékát is megtakaríthatja. Egész Németország területén naponta 2500 tárolót töltünk fel több mint 1500 raktárhelyen. Aki még kényelmesebb szeretne lenni, az a teljes körű kanban szolgáltatást választja. Ennek során munkatársaink a helyszínen gondoskodnak a C-termékek teljes logisztikájáról. Méghozzá olyan jól, hogy ezért már elnyertük az ismert Win Win Cup díjat is.

Ön is szeretne spórolni? A www.schrauben-gross.hu alatt megtalálja folyamatköltség-kalkulátorunkat – győződjön meg róla személyesen.





Keresni. Találni. Irányítani

FALCON a teljes körű C-termék menedzsment forradalmasított megoldása

Valóban tudja, hogy mely C-termék melyik polcon fekszik? Nyomon tudja követni a beszerzési volumet, hogy melyikből és mennyire van szüksége az év során? A FALCON, a Ferdinand Gross teljesen új online cockpitje azonnal lehetőséget ad Önnek, hogy szemügyre vegye, ellenőrizze a C-termék menedzsmentet. Már most szokjon hozzá, hogy nem keresni, hanem megtalálni fogja a termékeket. Miért is? Mert a FALCON lehetőséget ad a kanban raktárhelyek teljes vizualizálására minden terméket és minden adatot beleértve. Csak adja meg a rendszerben a cikkszámot, vagy az elnevezést, és a FALCON már mutatja is Önnek, hogy a C-termék

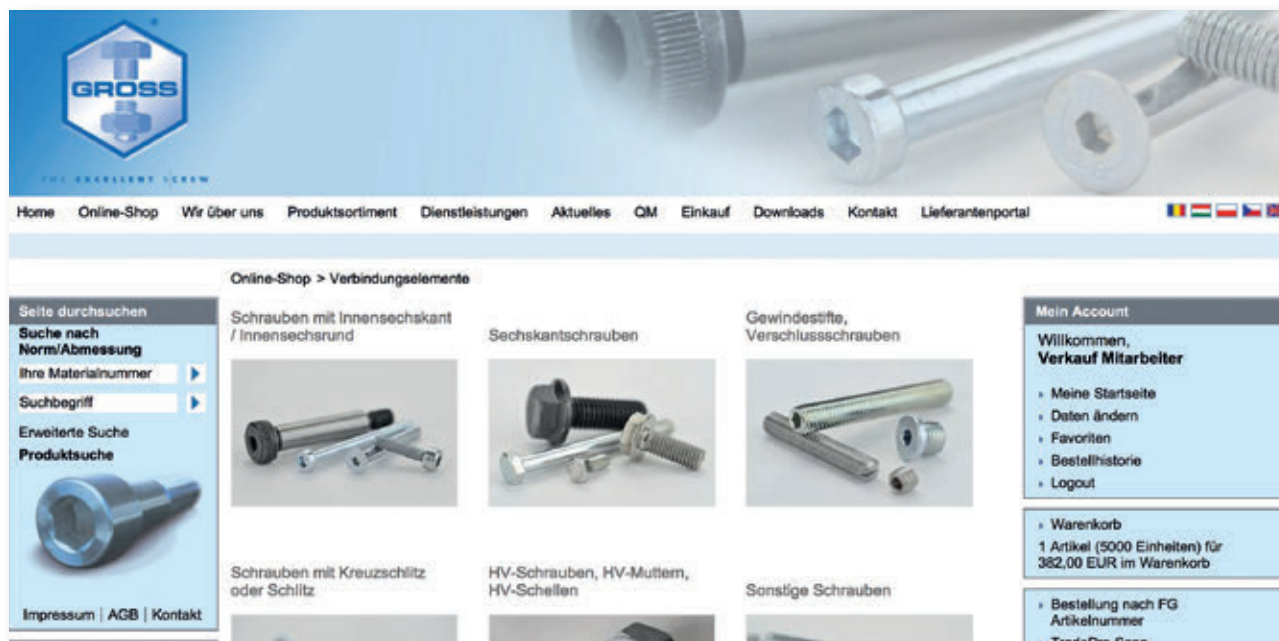
hol található. Szeretné tudni, hogy mely cikk milyen ütemezésben kerül beszállításra? A FALCON azonnal tudja a választ. Tekintse meg a teljes szállítási láncot, opcionálisan minden tárolóra vagy csak a kiválasztottakra is lekérheti. A FALCON azt is megmutatja, hogy milyen a heti felhasználás vagy hány hétig tart még ki a készlet. De ez még mindig nem minden, mert a felügyelet az Önök kezében van, így módosíthatják a raktárhelyet vagy kivehetik azt a cikket, amire jelenleg nincs szükségük. Rendelhetnek plusz mennyiséget, inaktívvá tehetik a tárolókat, vagy megváltoztathatják a töltési mennyiséget – mindent teljesen egyénileg.



Átlátható. Innovatív. Szolgáltatóorientált. FALCON

A központi támogatóeszköz a Kanban cockpit, ahol elvégezheti a mennyiségi változtatásokat, cikkek inaktíválását, vagy akár a raktárhely módosításokat (beleértve a raktárhely koordinátákat is). Új cikk létrehozása és további igény megrendelése is egy kattintással lehetséges. Egyénileg konfigurálható felhasználási statisztikát lehet készíteni. A kanban polcok vizuális ábrázolása segítségével akár a polcok között is navigálhatunk.

Intuitív beszerzés



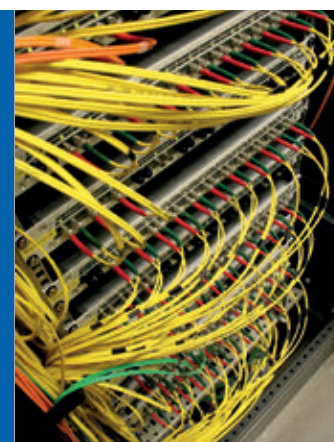
A beszerzést egyszerűsíteni. Az új webshop

„A vevő áll a középpontban” – ezt a filozófiát követi a teljesen átdolgozott webshop. Az új webshop egyik kiemelkedő része a sokrétű keresési funkció. Nem csak címszavak alapján kereshetnek, hanem a saját cikkszámuk alapján is. Nagy segítségül szolgál a szövegrészlettel történő keresés lehetősége, ahol nincsenek korlátok. Leírás, megnevezés, tulajdonság vagy akár cikkszám alapján is lehet keresni. Ráadásul bizonyos kategóriák szerint szelektálni lehet. Az ilyen kereséskor egy szóra vagy a megnevezésből, leírásból vagy cikkszámából egy részre is rákereshet. Minden kategóriát kis képekkel illusztrálunk. Egy kattintás a kívánt kategóriára, és már el is jut a listanézethez, például a hornyolt, hengeres fejű csavarokhoz. Még egy kattintás, és láthatja a különböző kiviteleteket – itt is képekkel illusztrálva. Eközben bármikor megnézheti a

csavarok szabvány szerinti rajzait is. Attól függetlenül, hogy cikkszám vagy teljes szöveg alapján szelektálunk, az eredmény mindig egyértelmű, átlátható, listába rendezett. Ez pedig a különböző kritériumok, mint a cikkszám, termék-leírás, költségek, minimális rendelési mennyiség alapján tagolt. Hogy még kényelmesebb legyen a rendelés, a TradePro szkenneléssel a cikkszámok beolvasását követően a mobilkészítékhez történő csatlakoztatásával, néhány pillanat múlva már meg is jelennek a termékek a kosárban. Ilyen egyszerű kell legyen az online üzlet manapság.

Velünk számolhat. Az informatikánkkal is

Mindig elérhetőnek és cselekvőképességnek lenni – a Ferdinand Gross számára ez a mindenkori alap az üzleti tevékenységben. Ezért is építettük a számítógép központunkat teljesen újjá. Minden telephelyet a leinfelden-echterdingeni központból szolgálunk ki, amihez a szünetmentességnek biztosítottak kell lennie. A modern tűzjelzőkészülék és automata oltókészülék ugyanúgy biztosított, mint a legmodernebb és környezetkímélő klimatechnika és az automatikus szünetmentes áramellátás. A szerverek virtualizációs és biztonságtechnikai eszközei a fizikai szerverhasználatot 70 százalékkal csökkentették. A virtualizációs megoldásokkal az áram nélkül maradás esélye, és ezzel egy időben az energiafogyasztás is csökkent.



Ferdinand Gross Hungary Kft.

2800 Tatabánya

Szarkaláb u. 3.

Phone: +36 1 4257523

Fax: +36 1 4270463

info@schrauben-gross.hu

www.schrauben-gross.hu



GROSS
SEIT 1864



FG 02/15_HU 800

THE EXCELLENT SCREW